Requested Patent:

JP3197232A

Title:

MOTOR CONTROL DEVICE OF SUN ROOF FOR AUTOMOBILE;

Abstracted Patent:

JP3197232;

Publication Date:

1991-08-28;

Inventor(s):

SAKAI KUNIO;

Applicant(s):

OI SEISAKUSHO CO LTD;

Application Number:

JP19890335051 19891226 ;

Priority Number(s):

IPC Classification:

B60J7/057;

Equivalents:

JP2020465C, JP7057570B

ABSTRACT:

PURPOSE:To secure smooth operation of a lid by controlling a driving motor to rotate in the right direction when it is detected that the lid is lowered crossing its fully closed position, reaching the flap-down position, and then to stop the driving motor when the fully closed position of the lid is detected.

CONSTITUTION:In a system in which the lid of a sun roof is moved up and down between the tilt-up condition and the fully closed condition, a full closing detecting switch LS-1 to detect the fully closed position of the lid, and a flap- down detecting switch LS-2 to detect the flap-down position where the lid is lowered across the lid fully closed position, are provided. And a driving motor 7 is rotated reversely in a tilt-down control circuit TLD when the second switch contact TS-2 is closed, so as to lower the lid. And the driving motor 7 is controlled to rotate rightly when the switch LS-2 detects that the lid is lowered crossing the flap-down position in the downward movement, while the motor 7 is controlled to stop when the switch LS-1 detects the fully closed position of the lid.

19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-197232

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)8月28日

B 60 J 7/057

7710-3D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全11頁)

❷発明の名称 自動車用サンルーフのモータ制御装置

②特 願 平1-335051

❷出 願 平1(1989)12月26日

⑩発 明 者 酒 井 國 夫 神奈川県横浜市磯子区丸山1丁目14番7号 株式会社大井

製作所内

⑪出 願 人 株式会社大井製作所 神奈川県横浜市磯子区丸山1丁目14番7号

四代 理 人 弁理士 三好 秀和 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

自動車用サンルーフのモータ制御装置

2. 特許請求の範囲

するよう駆動モータの回転を正転制御し、リッドが全閉位置に達した時に前記全閉検出スイッチの検出信号により駆動モータの回転を停止させるチルトダウン制御回路とを備えていることを特徴とする自動車用サンルーフのモータ制御装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)・

この発明は自動車用サンルーフのモータ 制御 装置に関するものである。

(従来の技術)

一般に、チルト機能を解えた自動車用サンルーフにあっては、、例えば、第11図に示す如くリッド101は後方が上昇したチルトアップの 状態と、第12図に示す如く全閉状態となるチルトダウンの状態とが得られるようになっており、 リッド101の全周にはウェザーストリップ等のシール部材103が設けられた構造となっている。

(発明が解決しようとする課題)

前記した如くリッドはチルトダウンすることで

全閉状態が得られるもので、この時のシール性能はシール部材103がルーフ開口105の閉口段107と強く弾接し合うことで確保されるためシール部材103はルーフ開口105より外へ張り出す形状となっている。

接点の閉成によりチルトトップのリッドが下降するよう駆動モータの回転を逆転の位置までリップグランを開位をは、リップグランを開いている。サイカーにより取ります。サイカーにより取りませるチルトグウン制御回路とを備えている。

(作用)

かかるモータ制御装置においては、第1スイッチの閉成によりチルトアップ制御回路が働らいて駅動モータは正転制御され全閉位置のリッドは後方が上昇するチルトアップの状態が得られるようになる。

次に、第 2 スイッチの 閉成によりチルトダウン 制御回路が 働らいて 駅 動 モータ は 始めに 逆 転 制御 され、チルトアップの リッドは下降する。 そして、 リッドが全 閉位 置を通過 してフラップ ダウンの位 置に到着すると、フラップダウン検出スイッチの

動範囲が短くなる反面、制御面を越えるのに強い 力が必要となり動きも円滑化を欠く等の問題を招 来する。

そこで、この発明はカム機構等を使用しなくて もリッドの制御を可能とし段差の起きない自動車 用サンルーフのモータ制御装置を提供することを 目的としている。

[発明の構成]

(課題を解決するための手段)

検出信号によって駆動モータは逆転から正転制御されリッドはフラップダウンの位置から再び上昇し全別状態となる。と同時に、全別検出スイッチの検出信号によって駆動モータは停止する。このため、常に正規の全別位置に停止して改差は発生しなくなると共にカム機構等の機能部品も不必要となり、しかも、円滑な動きが得られるようになる。

(実施例)

以下、第1図乃至第7図の図面を移照しなが らこの発明の一実施例を詳細に説明する。

第3 図において 1 は自動車用のルーフ 閉口 3 に 設けられたリッドを示している。 リッド 1 の外周 緑には、リッド 1 の全閉時にルーフ閉口線 3 a と 弾接してシールの確保を図るウェザーストリップ 等のシール部材 4 が装着されると共にリッド 1 は ギヤ部が形成された一対の駆動 ワイヤ 5 、 5 を介 して駆動モータ 7 と連動連結している。

駅動モータフはチルト操作スイッチTSとスライド操作スイッチSLとによって正転及び逆転可

能でルーフパネル9の内側で、かつ、モータ軸心 X が車幅方向に沿って配置され、後述する第1・ 第2 伝達ギヤ系11・12 を内蔵するケース本体 13 のフランジ15 にポルト16 によって固着さ れている。

駅助モータ7の出力軸にはウォーム17が設けられ、ウォーム17にはウォームホイールとなる 主動ギヤ19が前記軸心Xと直交して嚙み合って いる。

主動ギヤ19は主軸21に遊嵌され、主軸21.は軸受部材23を介してケース本体13と軸心W方向に摺動自在に両端支持されると共に両軸端は外部に露出している。主動ギヤ19と対向し合う従動側となる駆動ギヤ25は主輪21と一体に周着されている。

主動ギヤ19と駆動ギヤ25は摩擦クラッチ2 7によって締結力が制御され、駆動ギヤ25側に 負荷が作用した時に前記摩擦クラッチ27によっ て滑りが発生し、駆動モータ7に許容範囲を越え る負荷が働かないようになっている。

イヤ 5 . 5 の ギヤ 部 と 噛み 合 う 第 3 ギヤ 4 7 が 固 着 さ れ 、 第 3 ギヤ の 正 転 又 は 逆転 に よっ て 駆 動 ウ イヤ 5 . 5 が 移 動 し 、 駆動 ワイヤ 5 . 5 の 移 動 で 前 記 リッド 1 の 後 端 側 が 上 昇 す る チ ル ト 制 御 及 び 車 体 前 後 方 向 の ス ラ イ ド 制 御 が 可 能 と な る 。

一方、主軸21に装着された駆動ギヤ25の下部にサブギヤ49が一体に設けられ、サブギヤ49には第2伝達ギヤ系12を構成する先頭の第1ギヤ51が噛み合い、第1ギヤ51は、ケース本体13に両端支持されたギヤ部59を有する第1ギヤ铀53に固着されると共に、ギヤ部57には回転体駆動ギヤ55が噛み合っている。回転体駆動ギヤ55は回転体59と一体に形成され、回転体59の回転軸61はケース本体13に両端支持されている。

回転体59の外周面には、全閉検知スイッチLS-1のスイッチ端子S」とフラップダウン検出スイッチLS-2のスイッチ端子S2 が接触し合うスライド制御面が形成されている。

全閉検知スイッチLS-1は、第2図で示す如

即ち、主動ギャ19と駆動ギャ25との関にはワッシャ29が装着され、ワッシャ29は主動ギャ19位に問着している。また、主動ギャ19と前記主輪21のフランジ部31との間にはワッシャ30を挟んでリング状のクラッチ部材33とクラッチばね35が設けられ、リッド1のスライド開口完了時、又はチルトアップ完了時において、クラッチ部材33が滑り主軸21に対する動力が遮断されるようになる。

駅動ギヤ25には前記第1伝達ギヤ系11を構成する先頭の第1ギヤ37が鳴み合っている。第1ギヤ37は、ケース本体13と両端支持された第1ギヤ輪39に遊嵌されると共に第2ギヤ輪41に問着された第2ギヤ43と嚙み合い、排水罐9aの形状に影響を及ぼすことのない嚙み合い状態が確保されている。

第2ギヤ軸41は軸受部材45、45を介してケース本体13に回転自在に両端支持され、一方の軸端はケース本体13から外方へ突出している。 突出した第2ギヤ軸41の軸端部には前記駅動り

くチルト制御時の全閉までと、フラップダウン位置から全閉位置に到達した時にオンとなる制御機能を備えている。

フラップダウン検知スイッチLS-2は、リッド1が全閉位置を通過しフラップダウンの位置に 到達した時と、スライド制御時の全閉からフラップダウンの位置までオンとなる制御機能を備えている。

全閉検出スイッチLS-1とフラップダウン検知スイッチLS-2のスイッチ本体に設けられた買通孔にプラケット70を介してポルト73が賃通し、ポルト73のねじ部はケース本体13に螺合している。また、ブラケット70の取付孔は回転軸61に遊嵌している。

第 1 図は制御回路を示しており、この制御回路において、 R 1 、 R 2 はモータリレーコイルを、 R 3 、 R 4 、 R 5 、 R 6 、 R 7 、 R 8 、 R 9 、 R 1 0 はリレーコイルをそれぞれ示している。

モータリレーコイル R 1 は、ノーマルオープンのリレー接点 R 1 - A と、ノーマルクローズのリ

レー接点 R 1 ー B とを有している。モータリレーコイル R 1 の一端は、リレー接点 R 3 ー B を介して観点 B T と、他端は直列にて観察されたリレー接点 R 7 ー B 、 R 1 0 ー A を介してアース側となるマイナス 回路 G とにそれぞれ接続し、モータリレーコイル R 1 に電流が流れることで励磁される。これにより、一方のリレー接点 R 1 ー B はオーブンの状態に切換可能となる。

モータリレーコイルR1のリレー接点R1ーAとR1ーBは直列接続し、接続側となる一端は駆動モータ7の第1端子7aと接続している。また、リレー接点R1ーAの他端はプラス回路BTと、さらに、リレー接点R1ーBの他端はマイナス回路Gとそれぞれ接続している。

モータリレーコイルR 2 は、二つのノーマルオープンのリレー接点R 2 - A, R 2 - A と、ノーマルクローズのリレー接点R 2 - B とを有している。モータリレーコイルR 2 の一端は、プラス回路 B T と接続している。他端は直列接続のリレー

列接続し合うと共に一端はリレー接点R4-Bを介してモータリレーコイルR2と接続し合う回路と、また、ノーマルクローズ制御回路SLCと接続し合う回路とそれぞれ接続している。他端はリレー接点R5-Aを介してマイナス回路Gと接続している。

したがって、モータリレーコイルR 2 は、リレー接点R 4 - A、R 6 - Aの回路がオフとなってもリレー接点R 3 - Aの回路によって第2図に示す如くフラップダウンの位置から全閉位置まではオンの自己保持回路 G L - 1 が確保されるようになっている。

リレーコイルR 3 は、三つのノーマルオープンのリレー接点R 3 - A、R 3 - A、R 3 - Aと、ノーマルクローズのリレー接点R 3 - B、R 3 - Aを介してマロ接点C、ロリレー接点R 5 - Aを介してマ

接点R4-A、R6-Aを介してマイナス回路Gと、また、リレー接点R4-Bとそれぞれ接続し、モータリレーコイルR2に電流が流れることで励磁される。これにより、一方のリレー接点R2-Bはオーブンの状態に切換可能となる。

モータリレーコイルR2のリレー接点R2ーBと一方のR2ーAとは直列接続し、接続倒となる一端は駆動モータ7の第2端子7bと接続している。また、リレー接点R2ーAの他端はブラス回路BTと、さらに、リレー接点R2ーBの他端はマイナス回路Gとにそれぞれ接続している。

したがって、駆動モータフは各リレー接点 R 1 - A、 R 1 - B と、 R 2 - A、 A 2 - B がそれぞれクローズからオープンに、オープンからクローズにそれぞれ切換われることで第 1 端子フョから第 2 端子フ b から第 1 端子フョへ電流が流れ正転又は逆転が可能となる。

さらに、他のノーマルオープン側のリレー接点 R 2 - A は前記した如くリレー接点 R 3 - A と並

イナス回路Gと接続し、リレーコイルR3に電流が流れることで励磁される。

これにより、各リレー接点R3ーAはクローズとなり、各リレー接点R3ーBはオープンの状態に切換え可能となる。そして、ノーマルクローズ側となる第1のリレー接点R3ーBの一端はブラス 印路 BTと、他端は、リレーコイルR1とR3ーBはリレー接点R4ーAと並列に接続すると共に他端は、リレー接点R5ーAを介してマイナス 回路 Gと接続している。

さらに、第3のリレー接点R3-Bはリレー接点R6-Aと並列に接続し合うと共に一端はリレーコイルR7と、他端は直列に接続されたリレー接点R7-Aを介してマイナス回路Gとそれぞれ接続している。

一方、ノーマルオーブン側となる第1のリレー接点R3ーAの一端は、リレー接点R4ーB及びスライドクローズ制御回路SLCと、他端はリレー接点R5ーAを介してマイナス回路Gとそれぞ

れ接続している。また、第2のリレー接点R3ーAは前記フラップダウン検出スイッチLSー2と並列に接続されると共に一端はリレーコイルR3と、他端はリレー接点R5ーAを介してマイナス回路Gとそれぞれ接続している。さらに、第3のリレー接点R3ーAは、リレー接点R9ーAと並列に接続されると共に一端はリレーコイルR9と、他端はマイナス回路Gとそれぞれ接続している。

リレーコイルR 4 は、ニつノーマルオースと、ニコー は、R 4 - A、R 4 - Aと、R 4 - Aと、 R 4 - Aと、 R 4 - Bとを有している。 リレーコイルR 4 の一端は、プラス 回路 B T と、 他端は全 閉 検 出 スイル 接 は、プラス 同路 B T と、 他端は全 閉 検 れ ぞ れ で るこれにより、 ー な の 各 リレー 接 底 R 4 ー Bと た れ な の と で R 4 ー は さ れ る。これによ り、 一 方 の 各 リレー 接 点 R 4 ー B は オーブンに それ ぞれ 切 換 え 可能 と な る に ス 4 ー マルオーブン 個とな る 第 1 の リ レー 接 点 R 4 ー ス の 一端 は リレーコイル R 1 と 直 列 に、また、

したがって、リレーコイルR5はリレー接点R44-A、R8-Aを通る回路と、リレー接点R4-B及び並列接続のリレー接点R5-A、R8-Aを通る回路とが構成され、いずれか一方がオフの時、もう一方の回路オンにより自己保持回路GL-2が確保されるようになっている。

リレー接点R7-B. R3-Bと並列に接続し合うと共に他端はリレー接点R5-Aを介してマイナス回路Gとそれぞれ接続している。また、第2のリレー接点R4-Bと、他端はリレー接続R4-Bと接続している。さらに、第3のリレー接点R4-Aの一端はリレーコイルR5と、並列にリレーコケルR5と、並列にリレー接続にリレー接続にリレー接続にリレー接続にリレー接続にリレー接続にリレーを

一方、ノーマルクローズ側となる第1のリレー接点R4ーBの一端は前記した如くリレー接点R4ーBの一端は前記した如くリレー接点R4ーAとは並列で、リレー接点R2ーA及びスライドクローズ制御回路SLCとそれぞれ接続している。また、第2のリレー接点R4ーBの一端は、リレー接点R4ーAと並列で、リレーコイルR5とは直列にそれぞれ接続し、他端はは近外接続されたリレー接点R5ーA。R8ーAの一端と接続している。

回路 B T と、他端はリレー接点 R 10 - B とそれぞれ直列に接続している。

リレーコイルR7は、ノーマルオープンのリレ - 接点R7-Aとノーマルクローズのリレー接点 R7-Bとを有している。リレーコイルR7の一 端はプラス回路 B T と、他端はリレー接点 R 6 -Aとそれぞれ接続し、リレーコイルR7に電流が 流れることで励破される。これにより、各リレー 接点R7-Aはクローズにリレー接点R7-Bは オープンに切換え可能となっている。そして、ノ - マルクローズ 例のリレー接点 R 7 - B の - 嬉は リレーコイルR1及びリレー接点R4-A、R3 - B とそれぞれ接続し、他端はマイナス回路 G と それぞれ接続し、他端はリレー接点R10-Aを 介してマイナス回路Gと接続している。また、ノ - マルホープン側となるリレー接点R7-Aの-端は、リレー接点R3-Bと、他端はマイナス回 路 G と接続している。

リレーコイルR 8 は、二つのノーマルオープン のリレー接点R 8 - A、R 8 - A を有している。 リレーコイルR 8 の一端はブラス回路 B T と、他端はリレー接点 R 9 - B を介してチルト 8 に 部 の一接 続 ひし、リレーコイル R 8 に る が な な な と で 励 強 される。これにより、 8 - A の 一接 点 R 8 - A の 一 協 は マイナス 回路 G と 接 続 している。 また、 第 2 の リレー R 8 と を 統 すると 共 に 他端 は マイナス 回路 G と 接 続 して いる。

リレーコイルR 9 は、ノーマルオープンのリレー接点R 9 - A とノーマルクローズのリレー接続R 9 - B を有している。リレーコイルR 9 は、リレーは点R 1 0 - B 、R 6 - B を介してブラス回路 G とそれだりレー接続 R 9 - A を介してブラス回路 G とそれだれ を続し、リレーコイルR 9 に電流が流れることに 助磁される。これにより、リレー接点R 9 - B はオーブン

R9とそれぞれ接続している。

一方、チルトアップ制御回路TLUの第1スイー・チ接点TS-1とチルトダウン制御回路TLDの第2スイッチ接点TS-2はチルト操作スイッチTSによって開閉自在に切換え制御される。

また、スライドクローズ制御回路SLCのスライドクローズ接点SL-1とスライドオーブン制御回路SLPのスライドオーブン接点SL-2はスライド操作スイッチSLによって開閉自在に切換え制御される。

次に第1図と第2図を参照しながら動作を説明 する。

リッド 1 の全閉時において、チルト操作スイッチT S を操作して第 1 スイッチ接点 T S - 1 を閉成にすると、リレーコイル R 6 が、又、全閉位置検出スイッチ L S - 1 によってリレーコイル R 4 かそれぞれ励磁される。

 に切換え可能となる。ノーマルオープン側となるリレー接点R9-Aは、前記した如くリレー接点R3-Aと並列接続で、一端はリレーコイルR9と、他端はマイナス回路Gと接続している。また、ノーマルクローズ側となるリレー接点R9-Bの一端は、リレーコイルR8と、他端はチルトダウン制御回路TLDとそれぞれ接続している。

リレーコイルR 1 0 は、ノーマルオープンのリレー接点R 1 0 - A とノーマルクローズのリレー 接点R 1 0 - B を有している。リレーコイルR 1 0 についる。リレーコイルR 1 0 についる。というは、リレー接点R 1 0 - A はつったなり、リレー接点R 1 0 - A はつったなり、リレー接点R 1 0 - B とはなった。また、ロロスターズ側となる。メーマルカーでは、リレー接点R 1 0 - B のーには、リレー接点R 1 0 - B のーには、リレー接点R 1 0 - B のーには、リレーを表R 6 - B と、他端はリレーコイル、リレー接点R 6 - B と、他端はリレーコイル、リレー接点R 6 - B と、他端はリレーコイル、リレー接点R 6 - B と、

態が確保される。

次に、チルトアップの状態から第2スイルR8、リレーコイルR5の顧に励磁される。したがってはサークリレーコイルR1が働き、駆動モータフは第1端子フョから第2端子フトに電流がから下降する。そして、リッド1の全閉位置のあためりレーコイルR4は非励磁の状態となる。この時、リリーコイルR5は自己保持回路GL-2によって吸せれているので、モータリレーロイルR1によって駆動モータフの逆転状態が確保されているので、モータリルを

そして、リッド1がフラップダウンの位置に到達するとフラップダウン検出スイッチLS-2が作動してリレーコイルR3が励磁されるためモータコイルR1は非励磁状態になると共に代わってモータリレーコイルR2が働き第2端子7bから第1端子7bに電流が流れ駆動モータ7は逆転か

ら正転に切替わる。これにより、リッド1は再び上昇し全別状態が得られる。この時、リッド1はフラップダウンの位置から全閉状態となるため、第8図に示す如くシール部材4による良差は起きない。

位置を越えて下降し、フラップダウンの位置から 再び全閉位置まで上昇するように第1端子7aから第2端子7bに、また第2端子7bから第1端子7bに電流が流れるようにすることで駆動モータ7の正転制御及び逆転制御を図るようにしてもよい。

[発明の効果]

以上説明したようにこの発明のモータ制御装置によれば、チルトアップ制御回路とチルトダウン制御回路とチルトダウン制御回路とチルトダウン制御回路とチルトダウス制御回路とモルトダウスの位置から再び上昇して、全閉が増から逆転制御への切換えを連続してできるためリッドを常に正規の閉止位置に停めることができてリッドの円滑な作動が確保できると共にカム機構を用いないで済むようになり、装置のコンパクト化が図れる。また、シール部材の段差も発生しない。

4. 図面の簡単な説明

第 1 図はこの発明のモータ制御装置の電気回路図、第 2 図はタイムチャート図、第 3 図はこの発

動きによって全閉状態が得られるようになる。 従って、スライドオープンの状態からリッドを全閉させる動きと、前述のチルトアップの状態からリッドを全閉させる動きとが同じであるので、どの状態から全閉しても、常に正規の位置に停止させることができる。

明を実施したリッドのチルトアップ状態を示す自動車の概要平面図、第4図は駆動モータの拡大平面図、第5図は第4図のV-V線断面図、第6図は第4図のV-V線断面図、第7図はスライドオープン状態を示した第3図と同様の概要平面図、第8図はリッド全開時のシール部材の説明図、第9図は別の実施例を示したブロック図、第10図は発来例を示したリッドの動作説明図である。

7 … 駆動モータ

LS-1…全閉検出スイッチ

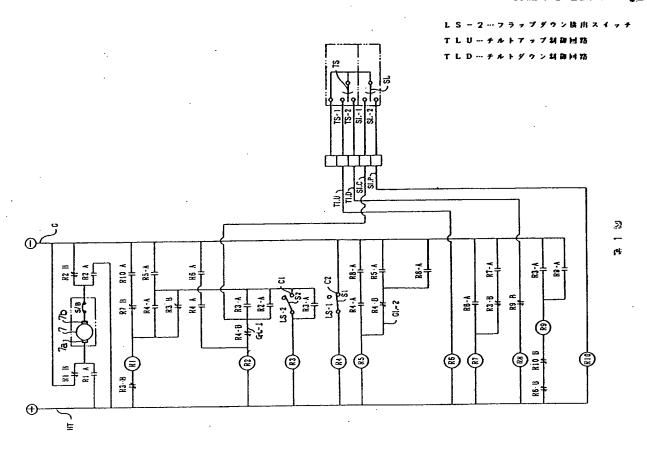
LS-2…フラップダウン検出スイッチ

TLU…チルトアップ制御回路

TLD…チルトダウン制御回路

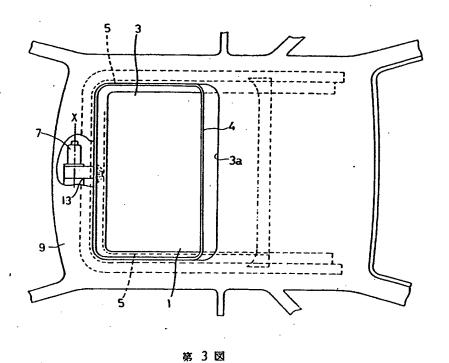
代理人 弁理士 三 好 秀 和

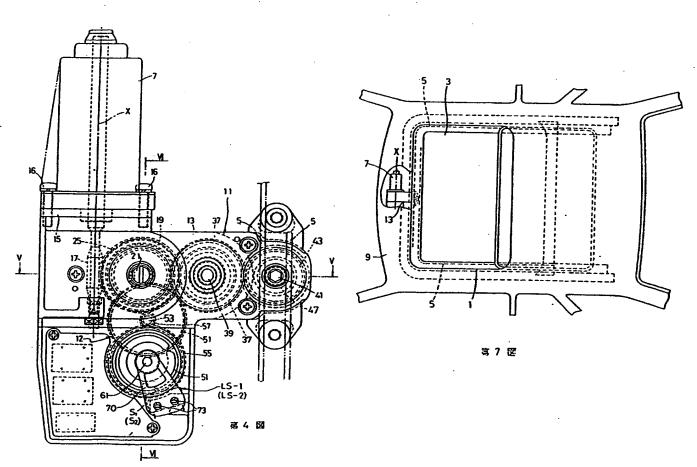
特閒平3-197232 (8)

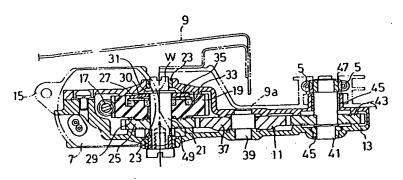


	動作がターンチャー	- þ			77 17 *	·		フラップ デウン 全閉	
りっト・位置		全阴	fN1777*	全閉	ダクン	全閉	全開	チヴァ 全閉	
操作スイッチ	f#\7+7°	F							
	fulf*17								
	スライド 開								
	スライド閉								
スイッチ	I.S-I					H			\rightrightarrows
	LS-2				A			<u> </u>	,
リレ:	RI								•
	. R2								
	l	L			<u> </u>	GL-1	·		

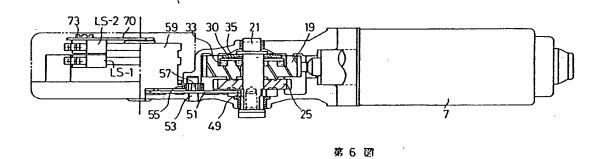
第 2 図





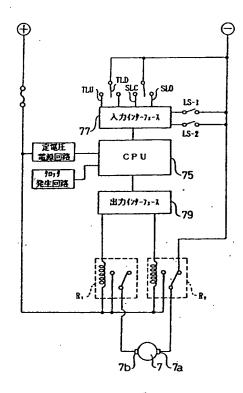


泵 5 図

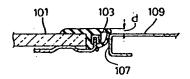


9

第 8 図



第9罰



第10日

